

OMEGA

TOOL MEASURING MACHINES

PGI000-400-1.3X

Made in USA



切削刀具类型

- 微小刀具
- 台阶钻
- 钻头
- 铰刀
- 立铣刀
- 刀片
- 丝锥
- 定制刀具
- 螺丝/螺栓

测量尺寸类型

- 50+ 预设计算/测量
- 距离
- 圆弧
- 角度
- 直径
- 对比

应用

- 在车间磨床边上进行快速检测
- 在计量实验内的高级几何和外观检测
- 创建用于进/出质量控制的报告
- 大批量刀具实况检测功能
 - 创建检测宏来控制检测过程, 确保检测的精确性和重复性

光学切削刀具检测系统

REACTION 软件

用于微小刀具 $\varnothing 0.015 - 0.30"$ (0.381 - 7.5mm)

PGI000-400-1.3X功能足够强大, 可以满足刀具车间日常的检测要求; 测量足够精确, 可以满足计量实验室的进出质量检测。高速高清彩色相机在4k显示器上呈现出高达415倍的高分辨率的切削刀具图像。

PGI000-400所有系列刀具检测仪都采集和显示水平轴(X), 垂直轴(Y), 基座/刀具夹具旋转轴(A), 十字线旋转轴(Z), 放大倍率轴(M)和聚焦轴(F)的数据, 同时也可以可以在软件中控制选配的灯光亮度。

PGI000-400 REACTION 软件可以用多种方式测量刀具尺寸。

- 屏幕测量: 在显示器屏幕上取点测量尺寸
- 光栅测量: 通过移动X & Y手轮取点, 利用光栅移动距离测量尺寸
- 边缘自动测量: 该功能允许软件自动检测刀具边缘尺寸, 提高测量效率并有效去除人员误差
- 对比测量: 软件可以生成几何模板进行快速对比测量(通过/不通过)
- DXF/DWG 文件: 通过导入DXF/DWG 文件进行尺寸对比测量
- CTM文件: 创建和保存刀具影像来进行刀具覆盖检测

REACTION软件界面对用户非常友善, 每个刀具测量功能在屏幕上都有提示, 甚至有视频演示说明。通过调用之前保存的检测实况可以有效的重复测量。测量尺寸旁边可以添加注释。

点击软件图标可以创建PDF报告, 报告中可以包含图像和客户提供的细节, 同时可选提示通过/不通过, 也可以选择把测量尺寸结果保存到客户提供的Excel表格或者空白Excel文档中。



PGI 000-400-1.3X

特征:

- 快速 -30秒内可以测量出刀具尺寸
- 极高的精度和重复性
- 友善的软件界面
- 检测的灵活性 - 按您的方式进行检测
- 实时图像计算
- 没有像素修正
- 边缘自动检测
- 软件有50+ 计算/测量功能可用
- 单个图像可以进行多重计算
- 创建检测宏模板
- DXF/DWG软件内可锁定后随图像移动
- DXF/DWG数据收集
- 刀具对比
- PDF或者Excel格式的检测报告
- 放大倍率自动同步到电脑软件
- 聚焦提示
- 大理石底座
- 所有轴都采用高精度线性轴承
- 刀具夹具基座可270°旋转
- 软件升级免费 (在硬件支持的情况下)
- 所有交付的产品都经过完整的校准
- 一年保修期

0.4mm 立铣刀



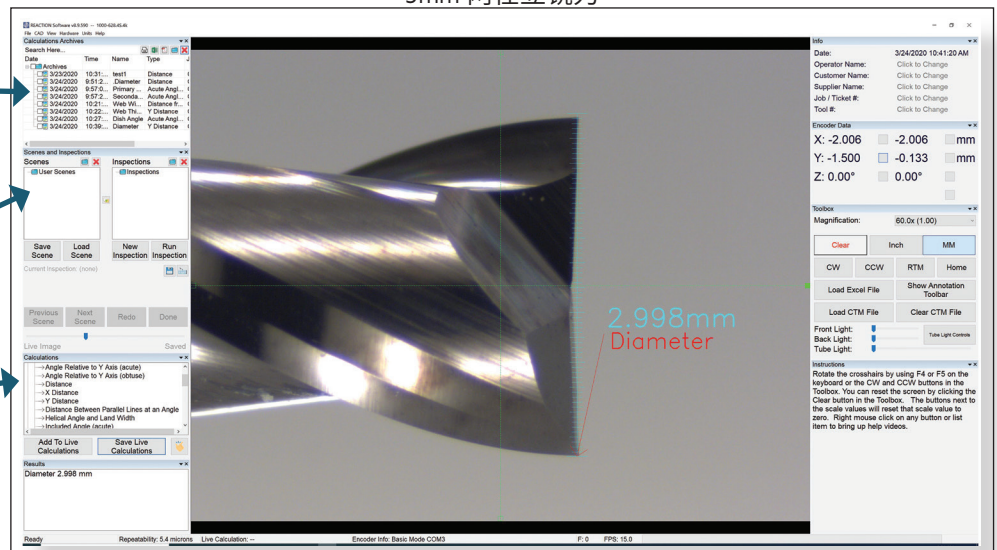
显示来自编码器/
轴的数据

灯光控制

提示说明

390倍放大倍率下的主副后角

3mm 两任立铣刀



检测存档:
用于生成报告

实况&检测:
用于保存检测参数

50+ 计算/测量可选

60倍放大倍率下直径

规格：

显微镜放大倍率：				推荐刀具尺寸：	相机：	电脑主机：	显示器：	操作系统：
35x	150x	276x	390x	0.015 - 0.30" (0.381 - 7.5mm) 刀刃最大长度 7.5"L	高速高清 彩色相机	高性能 REACTION软件	24" 4K 超高清	Windows 10 64 位
60x	186x	308x	415x					
85x	213x	340x						
121x	245x	368x						
光栅尺：		电源：	语言：		精度/ 重复性：	测量范围：		尺寸： 重量：
Fagor 1μ	220 VAC 50Hz to 63Hz		英语 中文 西班牙	德语 日语	+/-0.0002" (5μ) 最大放大倍率	垂直: 3.35" (85mm) 水平: 7.87" (200mm)		24"×19"×18" 140 磅

PG I000-400-1.3X 系统包含：

- PG I000-400-1.3X 镜头
- 用于刀具装夹的旋转基座
- V 形块, 5" (127mm)
- V 形带槽嵌块, 3.15" (80mm)
- 顶尖组件
- 顶端/刀具夹紧
- 可变亮度 LED 工作灯
- 柔光管
- 高性能电脑主机
- REACTION 软件
- 24" 4K 超高清显示器



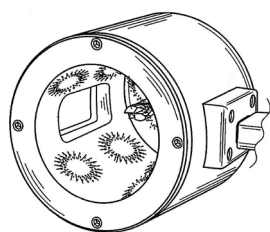
ΩMEGA
TOOL MEASURING MACHINES

PGI 000-400-1.3X 配件:



光源:

- 1000-648 软件控制的八象限LED照明管
- 1000-661-1 软件控制的LED环形灯
- 1000-662 软件控制的LED背景灯



p/n 1000-648



p/n 1000-661-2

校准:

- 1000-443 标准校准块
提供安装支架和泡沫保护盒, 公差 $\pm 1\mu$ 绝对值, 包含从运输当天开始至少4年有效的NIST二级认证。用于屏幕校准和50mm x 50mm区域的光栅校准。
- 1000-645-1 线性分段校准块
提供安装支架和泡沫保护盒, 公差 $\pm 1\mu$ 绝对值, 包含从运输当天开始至少9年有效的NIST二级认证。用于屏幕校准和镜头的所有工作区域校准: 85mm x 200mm。



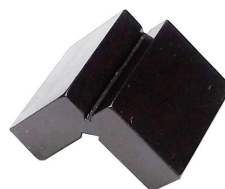
p/n 1000-443



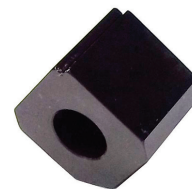
p/n 1000-645-1

硬件:

- 1000-209-1 10" V 形块用于长刀具
- 00030-2MA 相匹配的两个带槽V形嵌块
3.15" (80mm)
- 00030-3MA 用于小刀具的较短V形嵌块
1.5" (38mm)
- 00257-1MB 用于微小刀具的微型V形嵌块
(1 - 3mm 柄径)

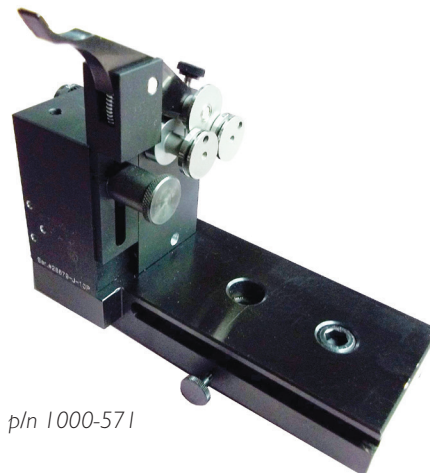


p/n 00030-3MA



p/n 00257-1MB

- 1000-500-2 带中心顶点的中心夹具组件
最大刀具长度: 12"
- 1000-501 带中心顶点的微型中心夹具组件
最大刀具长度: 6"
- 1000-570 同心夹具, 带定制高精度滚轮、上滚轮和顶尖
刀具柄径尺寸范围: 0.125" - 1.0";
滚轮认证精度 2μ
- 1000-571 用于微小刀具的同心夹具, 带定制高精度滚轮、上滚轮
刀具柄径尺寸范围: 0.010" - 0.250";
滚轮认证精度 2μ
- 1000-650 枪钻夹具, 使用1-3/8" 外径枪钻衬套
最大枪钻长度24"
(枪钻衬套不提供)



p/n 1000-571

其他选配:

- 00087-3P 35瓦 UPS/浪涌保护装置
- 00087-8P 升级至27" 4K显示器
(标准显示器是24")