



ΩMEGA
TOOL MEASURING MACHINES

刀具预调仪



MADE IN THE U.S.A.



目 录

- 01 技术说明
- 03 功能介绍
- 05 机器总览
- 09 Solis
- 13 Helios
- 17 Fortis
- 19 Fortis-XL
- 21 Exactus Lite
- 23 Exactus
- 25 Exactus-XL
- 27 Origin
- 29 Apex
- 31 Micro
- 35 G3系统
- 39 P7系统
- 41 功能模块
- 43 附件
- 45 机型选择

ΩMEGA

MEASURABLY BETTER™

在Omega TMM 公司,“measurably better”(领先一步)不仅仅是一句口号,更是对您的承诺。我们的理念是为客户提供更好的产品,更优质的服务,更快的交货期和更高性价比的刀具预调仪!

Omega TMM 刀具预调仪是您提高生产效率的利器,我们所有系列刀具预调仪均由位于美国纽约的工厂设计与制造, Omega TMM在设计、工程和制造方面的杰出表现以及专业的技术,让我们能够向世界各地的用户奉献出精确,可靠的刀具测量设备 – Omega TMM 刀具预调仪。无论是现在还是将来,它都能帮助您在市场竞争中立于不败之地。

为了履行并实现Omega TMM公司的承诺,我们在不懈地努力,不断地研究和开发新技术,在向用户提供高品质产品和优质服务的同时, Omega TMM公司也在不断更新精密刀具国际测量标准,并引领行业不断发展。



技术

Omega TMM总部位于美国纽约州罗切斯特市。客户反馈是驱动制造业发展的动力,所以您的意见是推动我们前进的动力。我们的机械工程团队、软件工程团队与管理团队携手并进,倾听客户心声,研发并生产了精确、可靠及操作简单快捷的刀具测量仪。

完美预调

精确的刀具长度自动调整装置

刀柄识别系统

通过巴鲁夫RFID芯片读写系统,无论什么规格的快换套筒或转换套,对刀仪系统可以识别并自动调整主轴偏移量,无需操作人员操作。

虚拟控制系统

利用一个3D鼠标来控制CNC机型的三轴移动。

这个驱动控制器可以控制机器进行微米级的动作,操作方法符合人体工程学。

虚拟控制装置(VCD)可以智能控制3轴运动,通过一个按钮便可轻松完成。

带有两个辅助快捷按钮,可自由定义功能。

P7 软件

用户界面友好且功能强大的G3/P7软件,专为提高生产效率设计。直观的功能界面,简洁大方并富有艺术感,拒绝任何花哨。Omega TMM刀具预调仪是市场上容易使用的刀具预调仪。

A.A.I.M软件

Automated Analysis Inspection and Measurment software

自动分析检查测量软件,可以让您轻松的检测刀具轮廓以及非常复杂的结构。

全自动成像软件生成一个有超过200万点集的DXF图档,用来比对标准轮廓。

A.A.I.M强大的分析功能,例如设置公差带、名义值与实际值的比较;A.A.I.M是您刀具轮廓分析测量软件的专业选择。

ECHO智能编程系统

用户友好的“智能编程对刀仪”

打开ECHO功能,并测量您的刀具,ECHO会自动记录您的操作动作,优化程序后,自动生成宏程序

这无疑是简单、安全、高效的编程方式(选配三轴全自动机器)

RFID芯片自动读写系统

无论您选择任何知名芯片品牌,我们均可提供兼容解决方案。只需一个按键,便可自动读取或写入相关数据。



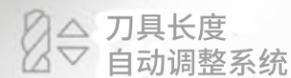
3D鼠标
(控制3轴运动)



RFID芯片自动读写系统



刀柄识别系统



刀具长度
自动调整系统



A.A.I.M
自动分析
检查测量软件



ECHO
智能编程系统



P7软件





功能

X/Z轴预装精磨直线导轨,微米级分辨率光栅尺,主轴预装重载高精度滚珠轴承。所有配件都来自于世界知名的制造商, Omega TMM的每一件产品都是值得信赖的。



减少操作工人疲劳、增加产品易用性和通用性是我们的首要任务。

经过长期详尽的研究,对于抓取直径、抓取高度、操作姿势、使用习惯等进行大量及长期测试,我们设计出了这种更符合人体工程学的完美手柄。

LED光源用来观察刀具表面

成像系统主要由三个主要部件组成,相机、背光源和图像处理器。

70倍放大率,准直背光,双远心镜头;为您提供行业内高清晰度的图像。

激光定位器,帮助您快速定位切削刀



机器总览





刀具预调仪



SOLIS

Omega TMM(欧密加)热缩一体机,比传统热缩一体机效率提高50%!
 经过多年的研发和创新, Omega TMM公司最新推出一款旗舰型热缩一体机。该款机器满足您对热缩刀具装刀及预调(热缩一体机)高效率的要求;同时Omega TMM专有的技术可以保障Solis具有24小时不间断的工作能力。

产品特点

C.H.I.L.L.快冷系统,冷却仅需60秒

快速的刀具长度自动调整装置

双主轴设计,效率大幅提升

利用3D鼠标控制三轴移动(虚拟控制系统)

激光定位器,帮助您快速定位切削刀

除烟装置可以去除加热刀具时产生的所有烟雾,健康环保

全集成的热缩和预调单元

高达9个CNC控制轴

支持不同高度和半径的刀具连续工作

优质延展性铸铁材料,采用对称式结构和防震设计

刀柄识别系统

受热刀具液压冷却盘

微米级精度微调

P7 软件系统

LED刀具表面检查灯

21.5"LCD触摸屏

21.5"刀具显示屏

15" LVS 触摸屏

断刀自动取出功能

ECHO智能编程系统

AAIM自动分析检查测量软件

技术参数

尺寸与重量

总长:
1854 mm (73")

宽度:
813 mm (32")

高度:
1930 mm (76")

平均重量:
1050 kg (2300 lbs)

工作条件

电源:120V AC 或 220V AC
50 Hz to 63 Hz
380V AC 3 phase

气压: 80-110 PSI



HELIOS

Omega TMM(欧密加)热缩一体机,集先进的热缩与测量技术于一体,带给你惊人的回报!

Helios满足您对热缩刀具装刀及预调(热缩一体机)高效率的要求;同时Omega TMM专有的技术可以保障Helios具有24小时不间断的工作能力。

产品特点

C.H.I.L.L.快冷系统,冷却仅需60秒

快速的刀具长度自动调整装置

利用3D鼠标控制三轴移动(虚拟控制系统)

激光定位器,帮助您快速定位切削刃

除烟装置可以去除加热刀具时产生的所有烟雾,健康环保

全集成的热缩和预调单元

支持不同高度和半径的刀具连续工作

优质延展性铸铁材料,采用对称式结构和防震设计

刀柄识别系统

受热刀具液压冷却盘

微米级精度微调

P7 软件系统

LED刀具表面检查灯

21.5"LCD触摸屏

21.5"刀具显示屏

15" LVS 触摸屏

断刀自动取出功能

ECHO智能编程系统

AAIM自动分析检查测量软件

技术参数

尺寸与重量

总长:
1854 mm (73")

宽度:
813 mm (32")

高度:
1930 mm (76")

平均重量:
930kg (2050 lbs)

工作条件

电源:120V AC 或 220V AC
50 Hz to 63 Hz
380V AC 3 phase

气压: 80-110 PSI



长度调整杆

根据设定的参数,自动定位,快速调整

液压冷却盘

通过液压冷却盘快速冷却受热刀具

刀具长度测量主轴

独立的刀具长度测量主轴,可以让您装夹一把热缩刀具的时间缩短至少90秒,大幅提高工作效率和设备使用率!

C.H.I.L.L.

Solis 机型使用了 C.H.I.L.L. 快冷系统,具有自安装和免维护的特性。C.H.I.L.L. 快冷却系统可以在 60 秒内将热缩刀具降到工作温度。



FORTIS

配置强力机械拉紧的快换主轴系统, Fortis是刀具预调仪领域中测量精度很高的仪器。

产品特点	技术参数	可选项
<p>强力机械拉紧主轴, 适用于任何类型的刀柄</p> <p>主轴360°任意位置锁紧及定位</p> <p>重复装夹精度: 1μm</p> <p>主轴强力机械拉紧, 拉紧力≥270公斤</p> <p>主轴最大承重≥300公斤</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刃</p> <p>高分辨率数字图像传感器, 工业成像系统</p> <p>70倍真实放大, 高分辨率的刀具表面检查</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径 420 mm (16.5")</p> <p>测量长度 400 mm (15.75") 600 mm (23.6") 800 mm (31.5")</p> <p>尺寸与重量 总长: 1575 mm (62")</p> <p>宽度: 813 mm (32")</p> <p>高度: 400 mm Column (1730 mm / 68") 600 mm Column (1930 mm / 76") 800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>平均重量: 522 kg (1150 lbs.)</p> <p>工作条件 电源: 120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>控制系统 G3 P7 自动聚焦 CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 AAIM自动分析检查测量软件 3D鼠标(控制3轴运动) ECHO智能编程系统 多用户管理</p>



符合人体工程学的手柄,方便快速定位
提供流畅和轻松快速移动

1 μ m的微调机构
标配微调机构,最小调节量1 μ m

通用机械拉紧主轴

一体式落地底座
优质延展性的铸铁材料



ΩMEGA

FORTIS
PRO



FORTIS-XL

Fortis - XL 测量高度和直径可以达到1000mm;配置强力机械拉紧的快换主轴系统;几乎可以满足您所有大尺寸刀具的测量需求。

产品特点	技术参数	可选项
<p>强力机械拉紧主轴, 适用于任何类型的刀柄</p> <p>主轴360°任意位置锁紧及定位</p> <p>主轴强力机械拉紧, 拉紧力≥270公斤</p> <p>主轴最大承重≥450公斤</p> <p>重复装夹精度: 1μm</p> <p>X/Z轴通过伺服电机驱动</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刃</p> <p>3D鼠标 (控制3轴运动)</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>高分辨率数字图像传感器, 工业成像系统</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径</p> <p>600 mm (23.6")</p> <p>950 mm (37.4")</p> <p>测量长度</p> <p>650 mm (25.6")</p> <p>1000 mm (39.4")</p> <p>尺寸与重量</p> <p>总长:</p> <p>1838 mm (72.4")</p> <p>宽度:</p> <p>701 mm (27.6")</p> <p>高度:</p> <p>600 mm Column (1948 mm/76.7")</p> <p>1000 mm Column (2342mm/93.2")</p> <p>平均重量:</p> <p>1020 kg (2240 lbs.)</p> <p>工作条件</p> <p>电源:120V AC或 220V AC</p> <p>50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴</p> <p>ISO50/40/30...</p> <p>HSK100/63/50...</p> <p>CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>....</p> <p>控制系统</p> <p>P7</p> <p>CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件</p> <p>标签打印机</p> <p>报告打印机</p> <p>二维码扫描枪</p> <p>手动/自动RFID芯片读写系统</p> <p>配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统</p> <p>刀具管理系统/刀具数据传输</p> <p>刀具长度自动调整系统</p> <p>AAIM自动分析检查测量软件</p> <p>ECHO智能编程系统</p> <p>多用户管理</p>



EXACTUS LITE

需要精确的测量,但是空间紧凑?
EXACTUS LITE台式机是您的理想选择。



产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴 主轴锥面跳动:1μm 适用于任何类型刀柄的转换套 主轴360°任意位置锁紧 1μm的X轴/Z轴精密微调系统 符合人体工程学的快速移动与气动锁紧 激光定位器,帮助您快速定位到切削刃 一键快速测量五组几何参数 动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能 高分辨率数字图像传感器,工业成像系统 真空气动拉紧 LED 刀具表面检查灯 22寸液晶显示器 用户界面友好,简单直观 多种操作语言任选 优质延展性铸铁材料,采用对称式结构和防震设计 主轴承重≥150公斤 台式机</p>	<p>测量直径 420 mm (16.5")</p> <p>测量长度 400 mm (15.75") 600 mm (23.6") 800 mm (31.5")</p> <p>尺寸与重量 总长: 748 mm (30")</p> <p>宽度: 527 mm (21")</p> <p>高度: 400 mm Column (890mm/ 35") 600 mm Column (1115mm/44") 800 mm Column (1315mm/42")</p> <p>平均重量: 272 kg (600 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50/40/30... HSK100/63/50... CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>控制系统 G3 P7</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 手动/自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 多用户管理 工作台</p>



EXACTUS

使用方便, 准确可靠。Exactus可以将您的生产效率从良好提升为优秀。

产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴</p> <p>主轴锥面跳动: 1μm</p> <p>适用于任何类型刀柄的转换套</p> <p>主轴360度任意位置锁紧</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刃</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>刀具理论交点</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>图形化功能按键, 一键式操作</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>主轴承重\geq150公斤</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径</p> <p>420 mm (16.5")</p> <p>测量长度</p> <p>400 mm Column (1730 mm / 68")</p> <p>600 mm Column (1930 mm / 76")</p> <p>800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>尺寸与重量</p> <p>总长:</p> <p>1575 mm (62")</p> <p>宽度:</p> <p>813 mm (32")</p> <p>高度:</p> <p>400 mm Column (1730 mm / 68")</p> <p>600 mm Column (1930 mm / 76")</p> <p>800 mm Column (2130 mm / 84")</p> <p>平均重量:</p> <p>522 kg (1150 lbs.)</p> <p>工作条件</p> <p>电源: 120V AC 或 220V AC</p> <p>50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴</p> <p>ISO50/40/30...</p> <p>HSK100/63/50...</p> <p>CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>....</p> <p>控制系统</p> <p>G3</p> <p>P7</p> <p>自动聚焦</p> <p>CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件</p> <p>标签打印机</p> <p>报告打印机</p> <p>二维码扫描枪</p> <p>手动/自动RFID芯片读写系统</p> <p>Mazak专用刀具管理接口</p> <p>刀具管理系统/刀具数据传输</p> <p>刀具长度自动调整系统</p> <p>AAIM自动分析检查测量软件</p> <p>3D鼠标(控制3轴运动) (仅限于全自动系统)</p> <p>ECHO智能编程系统</p> <p>多用户管理</p>



EXACTUS-XL

专有的对称设计, 创新的虚拟控制设备, 以及多个主轴选项使 Exactus-XL成为“重量级”一词的定义。

产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴</p> <p>主轴锥面跳动: 1µm</p> <p>适用于任何类型刀柄的转换套</p> <p>主轴360度任意位置锁紧</p> <p>X/Z轴通过伺服电机驱动</p> <p>1µm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>符合人体工程学的快速移动与气动锁紧</p> <p>激光定位器, 帮助您快速定位到切削刀</p> <p>3D鼠标 (控制3轴运动)</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>刀具理论交点</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>图形化功能按键, 一键式操作</p> <p>多种操作语言任选</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>优质延展性铸铁材料, 采用对称式结构和防震设计</p> <p>主轴承重≥320公斤</p>	<p>测量直径</p> <p>600 mm (23.6")</p> <p>950 mm (37.4")</p> <p>测量长度</p> <p>650 mm (25.6")</p> <p>1000 mm (39.4")</p> <p>尺寸与重量</p> <p>总长:</p> <p>1838 mm (72.4")</p> <p>宽度:</p> <p>701 mm (27.6")</p> <p>高度:</p> <p>600 mm Column (1948 mm/76.7")</p> <p>1000 mm Column (2342mm/93.2")</p> <p>平均重量:</p> <p>1020 kg (2240 lbs.)</p> <p>工作条件</p> <p>电源:120V AC 或 220V AC</p> <p>50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴</p> <p>ISO50/40/30...</p> <p>HSK100/63/50...</p> <p>CAPTO C8/C6/C5...</p> <p>....</p> <p>控制系统</p> <p>P7</p> <p>自动聚焦</p> <p>CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件</p> <p>标签打印机</p> <p>报告打印机</p> <p>二维码扫描枪</p> <p>手动/自动RFID芯片读写系统</p> <p>配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统</p> <p>刀具管理系统/刀具数据传输</p> <p>刀具长度自动调整系统</p> <p>AAIM自动分析检查测量软件</p> <p>ECHO智能编程系统</p> <p>多用户管理</p>



ORIGIN

Origin刀具预调仪是经济型产品中值得信赖的,用于测量刀具、预调刀具,在较差的车间现场环境中也可保证良好的重复测量精度。低投入,即买即用,操作简便,完美的入门级对刀仪。



产品特点	技术参数	可选项
<p>高精度ISO50主轴, 主轴硬度HRC63</p> <p>主轴360°任意位置锁紧</p> <p>主轴锥面同心度2μm, 端面跳动2μm</p> <p>1μm的X轴/Z轴精密微调系统</p> <p>1μm的分辨率的玻璃光栅尺</p> <p>精密预载线性轴承确保测量精度和重复精度</p> <p>数码成像系统及高分辨率数字图像传感器</p> <p>40倍真实放大</p> <p>用户界面友好, 简单直观</p> <p>图形化功能按键, 一键式操作</p> <p>Origin直观的测量软件</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>高强度铝合金材料, 采用对称式结构和防震设计</p> <p>台式机</p>	<p>测量直径 256 mm (10")</p> <p>测量长度 500 mm (19.6")</p> <p>尺寸与重量 总长: 610 mm (24")</p> <p>宽度: 686 mm (27")</p> <p>高度: 965 mm (38")</p> <p>平均重量: 102 kg (225 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 ISO50 ISO40</p> <p>控制系统 Origin</p> <p>可选项 BT50转各种类型刀柄转换套 标签打印机 工作台</p>



APEX

外部光源与灰尘对精确测量有一定影响。APEX刀具轮廓检测仪配有全封闭防尘防光的防护罩,避免车间环境对测量产生影响。AAIM软件可以为任何形状的刀具或者砂轮生成测量程序,扫描刀具图像与标准DXF图档对比分析,并计算结果。无论测量刀具或砂轮,APEX都是您理想的专业设备。

产品特点	技术参数	可选项
全自动防尘防外部光源罩壳 强力机械拉紧主轴,适用于任何类型的刀柄 主轴360°任意位置锁紧及定位 重复装夹精度:1μm 主轴强力机械拉紧,拉紧力≥270公斤 激光定位器,帮助您快速定位切削刀 一键快速测量五组几何参数 刀具理论交点 动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能 AAIM自动分析检查测量软件 多用户管理 ECHO智能编程系统 22寸液晶显示器 LED刀具表面检查灯 用户界面友好,简单直观 优质延展性铸铁材料,采用对称式结构和防震设计 柜式一体机	测量直径 420 mm (16.5") 测量长度 600 mm (23.6") 尺寸与重量 总长: 939.8 mm (37") 宽度: 1168.4 mm (46") 高度: 1828.8 mm (72") 平均重量: 475 kg (1046 lbs) 工作条件 电源:120V AC 或 220V AC 50 Hz to 63 Hz 气压: 80-110 PSI	主轴 HP高精度快换主轴 控制系统 CNC 3轴全自动 软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 自动RFID芯片读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据传输 刀具长度自动调整系统 3D鼠标(控制3轴运动)



MICRO

专用微型刀具测量,采用行业领先的300倍光学棱镜,可以精确测量微型刀具的尺寸及轮廓。

产品特点	技术参数	可选项
<p>300倍放大棱镜</p> <p>强力机械拉紧主轴,适用于任何类型的刀柄</p> <p>主轴360°任意位置锁紧及定位</p> <p>重复装夹精度: 1μm</p> <p>主轴强力机械拉紧,拉紧力\geq270公斤</p> <p>激光定位器,帮助您快速定位到切削刀</p> <p>一键快速测量五组几何参数</p> <p>刀具理论交点</p> <p>动态跟踪十字捕捉线以及固定十字线功能</p> <p>AAIM自动分析检查测量软件</p> <p>ECHO智能编程系统</p> <p>LED刀具表面检查灯</p> <p>用户界面友好,简单直观</p> <p>22寸液晶显示器</p> <p>优质延展性铸铁材料,采用对称式结构和防震设计</p> <p>柜式一体机</p>	<p>测量直径 420 mm (16.5")</p> <p>尺寸与重量 总长:1575 mm (62")</p> <p>宽度: 813 mm (32")</p> <p>高度: 400 mm Column (1730 mm / 68")</p> <p>平均重量: 522 kg (1150 lbs.)</p> <p>工作条件 电源:120V AC或 220V AC 50 Hz to 63 Hz</p> <p>气压: 80-110 PSI</p>	<p>主轴 HP高精度快换主轴</p> <p>控制系统 CNC 3轴全自动</p> <p>软件及配件 标签打印机 报告打印机 二维码扫描枪 手动或者自动的RFID读写系统 配合Mazak Cyber Tool刀具管理系统 刀具管理系统/刀具数据导出 刀具长度自动调整系统</p>



G3系统



先进的成像系统

G3刀具测量与检测系统,核心部件采用高分辨率数字图像传感器,工业成像系统,1500万像素,产生准确的影像解决方案,这是目前对刀仪领域中精确、先进的图像处理技术。

亮度可调的LED照明灯,冷光源设计,确保70倍真实放大,高分辨率的刀具表面检查,可检查任何类型刀具的表面磨损、裂痕、积屑瘤等。

强大的测量系统

G3的嵌入式测量系统提供功能强大的测量和检查功能,确保非常高的测量准确性和重复精度,各类可调铰刀,盘铣刀,螺纹铣刀及丝锥,轮廓成型刀具等均可被精确测量,先进的检测能力,易于计算切削刃磨损,进行详细的刀具轮廓的比较和检验,排列定位刀具等。

用户友好的全中文操作界面,图形化的功能按键,一个按键便可实现所有的测量与检查功能。

G3系统采用模块化设计,让您自由配置系统,具有强大的刀具测量、常规刀具管理及USB通讯功能,操作简便快捷,满足您高精度的要求,同时满足您对高效率的追求。

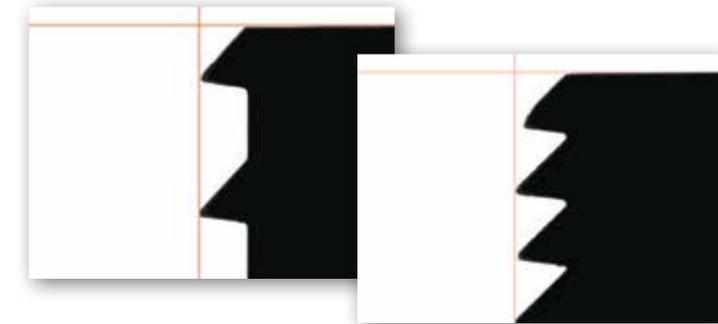
中文操作界面

一键式操作

20分钟学会操作



最高点测量:
自动捕捉刀具的最高点(直径与长度)



创建刀具二维图像:模拟刀具在机床上的工作状况。创建刀具二维图像,使得螺旋刀具,多刃刀具,如丝锥、钻头、盘铣刀等刀具的测量与检查变得非常简单。



自动捕捉四个理论交叉点:
X/Z, Z-轴, X-轴, 圆弧圆心

全面的刀具管理系统

- 管理2000把刀具参数,包括刀具的直径、长度、圆弧半径、夹角以及公差
- 储存500个基准参数,方便快捷地校正机器的测量准确度
- 多种语言控制系统(含中文)
- 开放式的网络通讯平台,以支持外部数据传输,计算机,移动控制器或其他设备通讯功能
- 支持标签打印机(包含多种标签格式)
- 支持数据传输到包括电脑,机床等其他各种设备中。
- 多种标签格式的打印机



固定十字线: 通过该功能使得镗刀、盘铣刀等可调刀具的调整变得非常简单和精确!



快速测量倒角刀: 对于任何给出需加工的倒角直径, 轻松获得需要设定的刀具长度, 从而使得倒角的加工变得非常容易。



自动测量几何参数: 一个按键便可得到刀具的圆弧半径及多个角度。



刀具表面检查: 通过刀具表面检查灯, 可以检查刀具表面的磨损、裂痕、积屑瘤等状况。



刀具轨迹: 留下刀具的外形轮廓, 对于调整盘铣刀、多刃镗刀, 检查切削刃磨损等非常容易。



刀具跳动: 实时测量刀具的跳动, 虚拟千分表和数显表同时显示测量结果。



可储存2000把刀具参数, 包括刀具的直径、长度、圆弧半径、夹角以及公差。



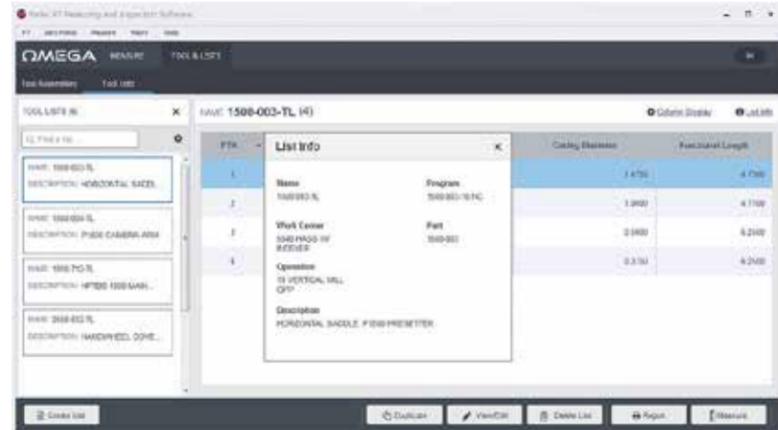
可储存500组基准参数: 可管理所有类型刀柄(转换套)的基准参数, 方便快捷地校正机器的测量准确度。



P7系统

今天您如何处理您的刀具数据？明天您想如何管理您的刀具数据？

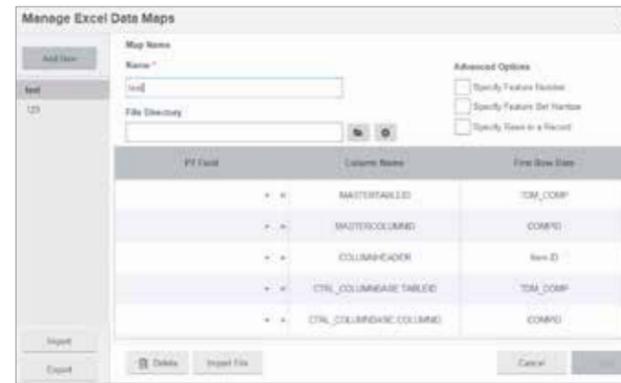
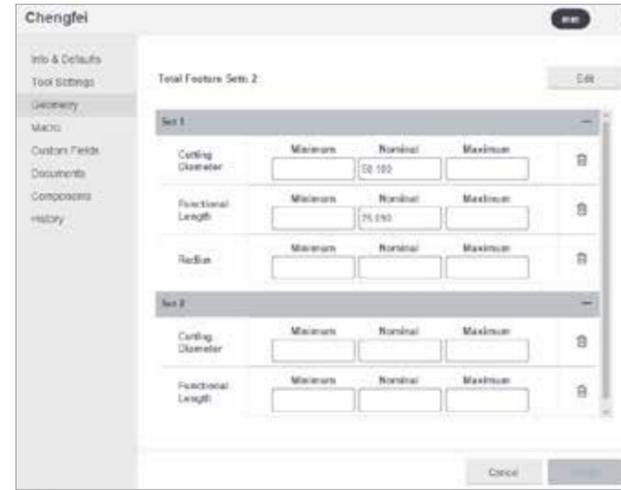
自定义标签和二维码功能，利用RFID技术，实现MTConnect无线互联，执行Mazak CPC或Okuma Thinc，与TDM系统集成，后处理配置几乎适用于所有的机床控制系统，简单的时间工具列表，链接到多个文件，图纸，图片，保证网络的兼容性.....无论您想如何管理，开放的ParleVision® PGC Plus系统都可帮助您完成。它在先进的刀具测量基础之上全面拓展了刀具管理系统。轻松完成各种刀具测量任务的同时科学高效地管理您的刀具，从而大限度地降低您的刀具采购成本及库存；帮助您编制加工刀具工艺清单、批量测量、批量参数设定、自动生成刀补程序.....，可与任何机床系统进行通讯，数字化刀具管理让您走在智能制造的前沿。



中文操作界面，图形化功能按键，简化您的工作。

功能介绍：

- 可以管理3万把刀具的刀具库
- 60项用户自定义的数据模板
- 刀具各种理论参数与实际参数管理
- 刀具的每一个部件管理
- 刀具CAD图纸与照片管理
- 拍照功能
- 刀具库存管理
- 供应商管理
- 数据报告
- 历史数据查询
- 3级用户管理
- 可与机床进行通讯
- 根据车间机床不同的控制系统，自动生成相对应的刀补程序
- 可与办公室的网络进行通讯
- 支持二维码管理功能(可选)
- 支持芯片管理功能(可选)
- 支持TDM与刀具库系统(可选)



切削刃参数管理

可以无限制的自定义包括各自公差的切削刃和测量点，如刀具的直径、长度、圆弧半径、夹角、公差等等。在此设置与测量和检查刀具过程相关的所有数据和参数，确保操作者遵守一致的刀具预调仪操作流程。

刀具图片和CAD图纸管理

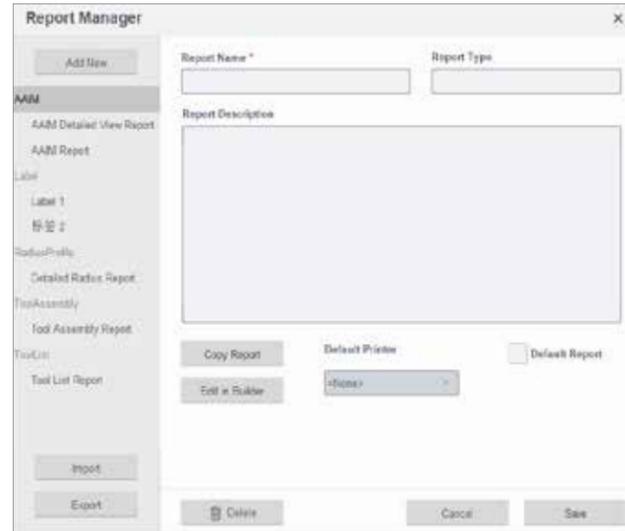
轻轻点击按钮，便可轻松的将数码相机照片和CAD文件附加到刀具记录中。如果网络，硬盘或移动U盘中有相应内容，几秒钟就可连接图片或图纸显示在刀具预调仪的测量界面中，供操作者或工艺工程师参考。

刀具清单管理

对于一个部件加工工艺，刀具清单管理系统很容易进行相应刀具的收集和管理，仅仅点击图表框中的图标就可以进行相应的分类。与加工中心的清单或工作表相连接，刀具数据自动生成相应的传输格式。



P7系统



对加工中心控制器的数据传输

对于每一台已安装PGC系统的刀具预调仪,可自动将数据传输到CNC机床的控制器,不管是用PGC自带的预编辑模版,还是利用独一无二的模版构造器设计生成的模版,传输数据都非常的快捷方便。

开放式的通信参数设置和数据格式

不同机床控制系统接受的数据格式各不相同,甚至相同型号的控制 器,应用中的补正格式和通讯参数也不尽相同。控制器的定义,数据 格式,文件名称,传输途径和补正计算的方法都是PGC系统可以修改 的内容之一。此外,用户可以完全设置格式的数量,针对装夹,主轴补 偿或非标程序进行多重补正计算。

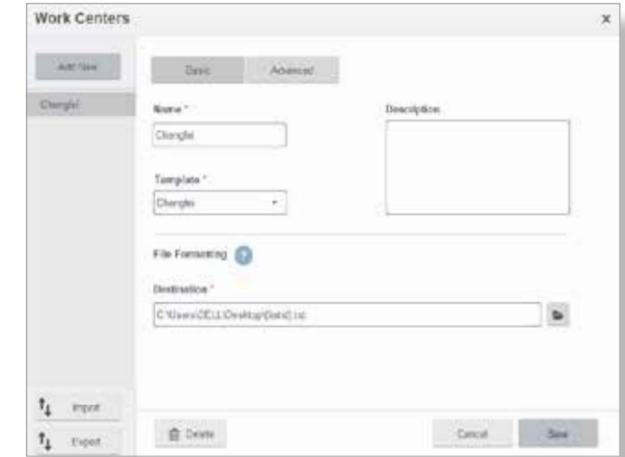


与机床控制系统连接, 仅需一个按键即可

一旦机床控制器的工作被定义(用PGC系统自带的模版或自制模版), 仅按一个键便可将此工作传送过去。如果刀具清单或工作清单已指 定加工中心, 操作就已完成。如果没有与任何加工中心相连, 从定义 列表选择一个即可, 给予您最灵活的数据传输方式。

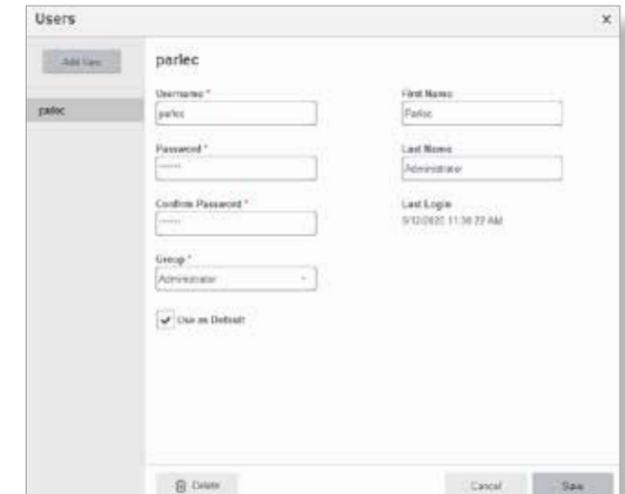
自定义标签制作

P7系统为您提供一系列标准标签格式。除标准标签模版外,P7系统在 安装时会免费提供PGC标签制作系统,可以按照您的要求制作定制标 签。并且这些标签可与编码、图片、LOGO以及任何数据结合。



无限集成

Omega TMM集成理念的刀具数据管理软件可以轻松与多种系统相 集成。数据传输路径可以是网络驱动器, 串行接口, USB通讯或专用接 口。无论您要集成现有系统的哪一个, 刀具预调仪的操作界面都是相 同的, 只需简单的从下拉菜单中选择一个数据来源即可。



三级用户管理

激活PGC的三层用户访问系统可确保只有授权人方可修改刀具数据 和控制系统参数。刀具预调仪上所有活动都将实时记录和归档以供 参考。这为故障诊断, 监控测量和检查结果都提供了有利依据。

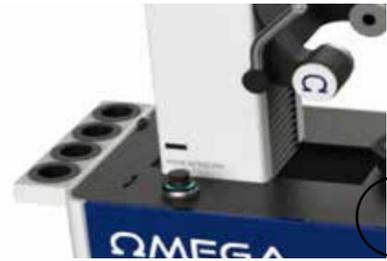


功能模块



P7软件

用户界面友好且功能强大的G3/P7软件, 专为提高生产效率设计。直观的功能界面, 简洁大方并富有艺术感, 拒绝任何花哨。Omega TMM刀具预调仪是市场上非常容易使用的刀具预调仪。



3D鼠标

利用一个3D鼠标来控制CNC机型的三轴移动。这个驱动控制器可以控制机器进行微米级的动作, 操作方法符合人体工程学。虚拟控制装置(VCD)可以智能控制3轴运动, 通过一个按钮便可轻松完成。



刀柄识别系统

通过巴鲁夫RFID芯片读写系统, 无论什么规格的快换套筒或转换套, 刀具预调仪系统可以识别并自动调整主轴偏移量, 无需操作人员操作。



MTConnet无线互联

MTConnect是应用于无缝对接生产环境中的各个设备的通讯协议, 它的源代码是开放的。所有配置软件的对刀仪都具备MTConnect Mobile Assets功能, 用于交换符合ISO1339标准的刀具数据。如果您有遵循MTConnect协议的设备或程序, Omega TMM刀具预调仪可以与之进行数据交换!

ECHO智能编程系统

您的专业“智能对刀仪”, 打开ECHO功能, 并测量您的刀具, ECHO会自动记录您的操作动作, 优化程序后, 自动生成宏程序。这无疑是非常智能的编程方式(选配三轴全自动机器)



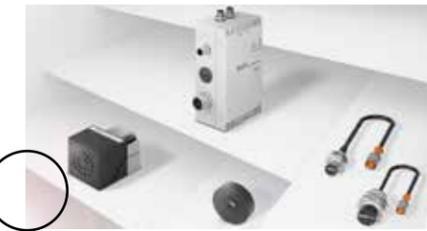
A.A.I.M软件

自动分析检查测量软件, 可以让您轻松的检测刀具轮廓以及非常复杂的结构。全自动成像软件生成一个有超过200万点集的DXF图档, 用来比对标准轮廓。AAIM强大的分析功能, 例如设置公差带、名义值与实际值的比较; A.A.I.M是您刀具轮廓分析测量软件的专业选择。



RFID芯片读写系统

手动或全自动读写芯片, 可轻松设置RFID数据格式, 为客户定制相应应用程序, 支持多种标识系统。无论您选择任何芯片供应商, 只需一个按键, 便可自动读取或写入相关数据。



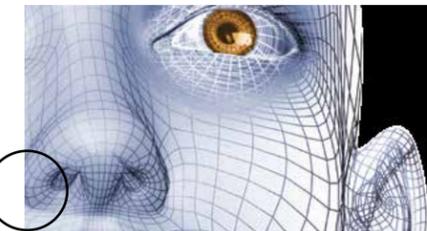
Post Processing数据传输

测量刀具, 自动生成相应刀补程序, 可以通过DNC、RS232或U盘等方式传输到机床控制器, 机床系统内程序自动更新刀补数据, 无需人工输入刀具参数。



Tool Management Integration刀具管理集成

与世界著名的刀具管理系统TDM和WINTOOL无缝对接, 双向通讯。可与您的CAD/CAM系统, ERP系统融为一体, 对刀具参数、应用及寿命进行完整的管理。





附件

ISO50转换套

转换ISO50主轴的机器, 让其可以装夹任意规格的刀柄。

- 所有ISO标准的刀柄
- ABS刀柄
- Big Plus刀柄
- HSK刀柄
- Capto刀柄
- KM刀柄
- VDI刀柄



快换套筒

强力机械拉紧, 拉紧力≥270公斤

- 所有ISO标准的刀柄
- ABS刀柄
- Big Plus刀柄
- HSK刀柄
- Capto刀柄
- KM刀柄
- VDI刀柄



测试芯棒

调整测试对刀仪的机械精度

- 所有ISO标准芯棒
- HSK芯棒
- Capto芯棒



零点基准规

ISO50:
直径50mm X 长度75mm



联系我们

Omega TMM(欧密加) 公司是一家以客户为中心的公司, 服务是我们赖以生存的基石。我们随时准备为您服务!

销售/技术支持
联系信息:

电话: 025-8711-3188

传真: 025-8711-3180

E-mail: sales@omegatmm.com.cn

E-mail: service@omegatmm.com.cn

Website: www.omegatmm.com.cn

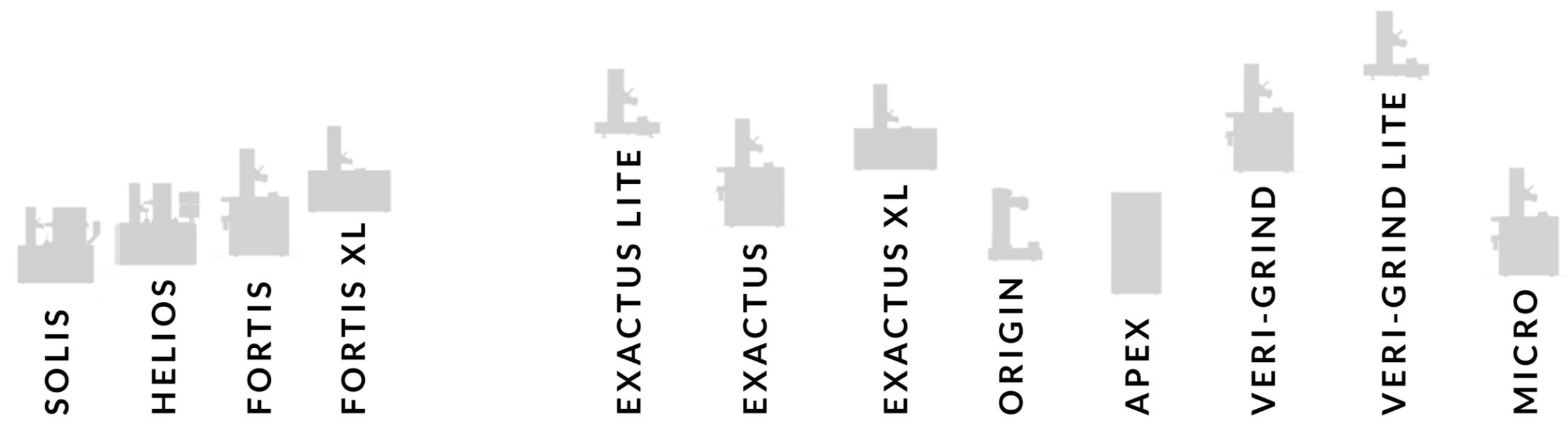


*These pictures and videos may be used for marketing purposes





- 标准配置
- ⊙ 可选配置
- ⊘ 不适用



	SOLIS	HELIOS	FORTIS	FORTIS XL	EXACTUS LITE	EXACTUS	EXACTUS XL	ORIGIN	APEX	VERI-GRIND	VERI-GRIND LITE	MICRO
高精度ISO50主轴	⊘	●	⊘	⊘	●	●	●	●	⊙	●	●	⊙
高精度快换主轴	●	⊙	●	●	⊘	⊘	⊘	⊘	●	⊙	⊘	●
自动聚焦	⊘	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘
CNC3轴全自动	●	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	●	●	⊘	●
3D鼠标(控制3轴运动)	●	⊙	⊙	●	⊘	⊙	●	⊘	●	⊙	⊘	⊙
刀具高度调整装置	●	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙
RFID芯片读写系统	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙
刀具管理系统/刀具数据传输	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙
A.A.I.M. 自动分析检查测量软件	●	●	⊙	⊙	⊘	⊙	⊙	⊘	●	●	⊘	⊙
MOBILE COMMAND CENTER	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	●	⊙	⊙	⊙



MADE IN THE U.S.A.

THE FINAL WORD IN PRESETTING.

025-8711-3188 | www.omegatmm.com.cn | sales@omegatmm.com.cn | 中国·南京