

帕莱克反刮刀应用案例

客户简介

Virginia-based
加工制造企业致
力于行星齿轮箱
加工制造

帕莱克全自动
反刮刀前后双
刃刀夹设计
避免了二次装
夹，提升了
加工精度

Autofacer®

- 反向沉孔
- 不断续切削
- 降低成本
- 快速交付
- 提高效率
- 避免高危操作

行星齿轮箱案例

为卡车传动零部件供应商节约了二次加工成本

挑战

采用传统工艺加工行星齿轮箱内部两侧沉孔需二次装夹，但二次装夹影响产品加工质量，降低加工效率。

解决方案

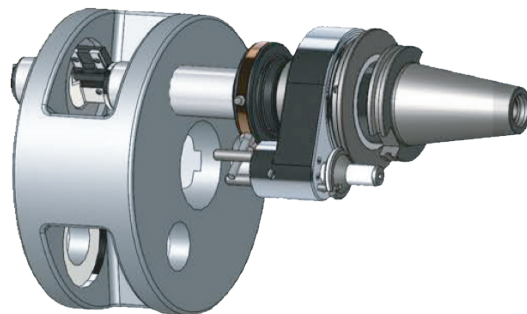
帕莱克全自动反刮刀在立式加工中心上采用扭矩拨杆激活方式，提高加工效率，保证产品质量。

转速：275RPM, 上下两加工面与通孔垂直度：±0.05mm

进给：0.08mm/r

结果

帕莱克全自动反刮刀避免了昂贵的二次加工，通过采用前后刀夹形式，上下两侧沉孔面集中至同一工序加工，极大提升了产品生产效率，保证了产品的加工质量。



帕莱克机械（南京）有限公司 | 地址：南京市江宁区隐龙路16号

电话: 025-8711-3188 | E-mail: sales@omegatmm.com.cn | www.parlec-tools.com.cn